

## サンコールエンジニアリング(株)



住所 山梨県南アルプス市戸田970  
 設立 1981年3月12日  
 資本金 3,000万円  
 従業員 64名  
 親会社 サンコール株式会社  
 (京都府右京区 大阪証券取引所第1部上場)  
[www.suncall.co.jp](http://www.suncall.co.jp)

### ISO認証



ISO9001

ISO14001

## Forming Products 精密板バネ関連事業

工程の流れ  
 金型設計⇒金型加工⇒フォーミング⇒洗滌⇒熱処理⇒Ass'y⇒検査⇒出荷  
 関連業界: 自動車・電子情報・通信業界

精密板バネ関連事業では、高弾性の薄板材料を任意の形状に成形したバネを製造。取り付けスペースや耐久性などの使用条件と機能に応じ、作業状況と応力の解析を有限要素法を用いて実施。使用状態での最適な形状、材質を選定します。また、金型設計・製造から加工まで一貫しておこない、高品質の製品を迅速に提供しています。また、従来のマルチフォーミングによる生産に加え、順送プレス成型や樹脂成型の分野にもチャレンジし、これらを融合した製品もリリースしています。



マルチフォーミング工場



順送プレス工場



プレス加工品

### 関連業界: 光通信関連業界

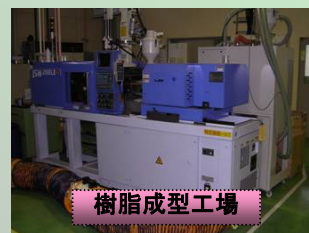
光関連事業では、光ファイバ接続用のアダプタ製品を中心に、お客様のニーズにあわせた製品を提供しております。  
 アダプタ製品は、ハウジング類の樹脂成型の設計から一貫して行っており、スタンダードなSC・LC・MUタイプを始め、独自のデザインにより創られたハイブリッドアダプタ、コンパクトアダプタをラインナップ。  
 また、アダプタの心臓部のスリーブには、シリコニアタイプに加え、弊社の高度な精密塑性加工技術を用いて開発した、高性能低コストなPMF(Precision Multi Forming)メタルスリーブも用意しています。



PMFメタルスリーブ



アダプタ自動組立機



樹脂成型工場

工程の流れ(アダプタ)  
 樹脂成型⇒Ass'y⇒溶着⇒検査⇒出荷

## Fiber Optical Product 光通信関連事業



精密板バネ



Ass'y品  
樹脂成型品

精密塑性加工技術



積層金型



樹脂金型

金型設計加工技術

## サンコールエンジニアリングの5つのコア技術

プレス加工技術

精密切削加工技術

精密樹脂成型技術



SC・LCアダプタ



LCプラグキット

## Metal Mold & Development 金型設計製作・製品開発

工程の流れ  
 解析⇒設計⇒金型加工(放電加工・切削)  
 ⇒トライ⇒調整⇒製品検査⇒製造工程

精密塑性加工、樹脂成型に不可欠な各種金型をサンコールエンジニアリングでは設計段階から部品加工組立まで一貫して行っています。これにより、お客様の図面より量産開始までの開発リードタイムを大幅に削減。タイムリーに製品を提供します。また、塑性加工品と樹脂成型品を融合したインサート成型など、新しい分野にもチャレンジしています。



放電加工室

### 開発ツール



3DCAD/CAM、FEM構造解析ソフト、2DCADなどの強力な開発インフラを整備。製品設計からシミュレーションまで、さまざまな視点から開発を行っています。



HYMOCAM



カムインデックスユニット

### 関連業界: 半導体・印刷・食品加工・その他自動設備業界

システム関連事業では、多彩な自動化機器に対応するカムやインデックスユニットを製作しています。  
 HYMOCAMは、電気・油圧制御と比較して、機構がシンプルで高速運動での追従性に優れ、安価なのが特徴。速度・加速度の連続した衝撃の少ない運動をします。また、機構解析、シミュレーションの技術サービスもおこないます。  
 インデックスユニットは、独自の設計思想で開発し割付角を小さく設計出来るTRICAM®、割付精度に優れたローラギヤタイプをラインナップしています。



精密加工室(M/C室)

工程の流れ(HYMOCAM)  
 機構解析⇒NCデータ化⇒NC切削加工⇒熱処理⇒NC研磨加工⇒検査⇒出荷

## System システム化機器関連事業